



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0070_Blechschaube_LN_2013-06-21

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **EN 14566 – Schraube USN**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: **Knauf Blechschaube LN**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Mechanische Befestigungsmittel für Gipsplatten-Systeme
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: **Knauf Gesellschaft m.b.H., Knaufstraße 1, A-8940 Weißenbach bei Liezen
Tel. +4350567567, Fax +435056750567, E-Mail service@knauf.at**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **System 4**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ...
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle) hat ... nach dem System ... vorgenommen
(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V) und Folgendes ausgestellt ...
(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle,
Prüf- /Berechnungsberichte - soweit relevant)
Nicht relevant - Erstprüfung des Produktes und werkseigene Produktionskontrolle durch den Hersteller.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten - R2F	A1	EN 14566:2008+A1:2009-08
Biegefestigkeit - F	NPD	EN 14566:2008+A1:2009-08
Gefährliche Substanzen - DS	NPD	EN 14566:2008+A1:2009-08

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: **Nicht relevant**

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i.V. Ing. Robert Stubits
(Leitung Anwendungstechnik)



(Unterschrift)

KommR Otto Ordelt
(Geschäftsführer)



(Unterschrift)

Weißenbach, den 21.06.2013
(Ort und Datum der Ausstellung)